

Ter Beke bewaakt zijn productielijn dankzij de netwerkcamera's van Axis.



Bedrijfsnaam:
Ter Beke

Plaats:
Les Nutons, Marche-
en-Famenne, België

Segment:
Industrie

Toepassing:
Observatie productielijn

Axis partner:
Labs Electronic

Missie

Ter Beke, een Belgische voedingsgroep gespecialiseerd in de ontwikkeling, productie en verkoop van vers bereide gerechten en charcuterie, installeert in 2007 een nieuwe productielijn in zijn vestiging 'Les Nutons' in Marche-en-Famenne. Om de controle bij de nieuwe productielijn efficiënter te laten verlopen en de responstijd bij problemen te verminderen, besluit de onderneming de productielijn te laten observeren door netwerkcamera's.

Oplossing

Om een efficiëntere interventie mogelijk te maken werden 5 AXIS 207 netwerkcamera's geplaatst op kritieke punten in de productielijn. Alle beelden zijn beschikbaar op de werkpost van de operateur en zijn op afstand toegankelijk vanop eender welke computer, aangesloten op het netwerk van de groep Ter Beke. De resolutie van de camera's zorgt voor een hoge beeldkwaliteit waardoor

identificatie mogelijk is van de producten die op de band passeren en welke problemen zich waar voordoen. De ingebouwde intelligentie van de camera zorgt dat de camera stopt met opnemen wanneer er geen producten meer op de band passeren.

Resultaat

De responstijd bij een probleem is door deze oplossing drastisch verbeterd. Bovendien is de installatie en het gebruik van de bijbehorende software heel gemakkelijk.

“Door de lens van de camera beschikt men over een hoge beeldkwaliteit waardoor het mogelijk is voor de operator om duidelijk te identificeren welke producten er op de band passeren en welke problemen zich waar voordoen.”

Eric Devezon, van de groep Ter Beke.

In 1948 richt Frans Coopman een kleine charcuteriefabriek op in Waarschot. In de loop der jaren is het bedrijf uitgegroeid tot een leidinggevende internationale Belgische voedingsgroep gekend onder de naam Ter Beke. In de vestiging Ter Beke Les Nutons heeft de groep Ter Beke een volgende innoverende stap gezet in de opvolging van de productie van bereide maaltijden en pasta's.

Een effectievere controle

In 2007 is er een nieuwe productielijn geïnstalleerd om de productiecapaciteit te verhogen. Eric Devezon, van de groep Ter Beke: "Bij de oudere productielijnen moeten de operatoren zich verplaatsen naar de verschillende fases in de productie om na te gaan of alles vlot verloopt. Afhankelijk van het type product dat gemaakt wordt kan de snelheid van de productie zeer hoog liggen. Een probleem in één fase van de productie kan voor grote problemen zorgen verderop de productielijn."

Ter Beke Les Nutons heeft gekozen voor de AXIS 207 netwerkcamera. De installatie en het gebruik van de bijbehorende software is gemakkelijk en de opgenomen beelden worden direct op een computer opgeslagen.

Controle op afstand

Bij deze nieuwe productielijn wordt er geen personeel meer ingezet maar observeren de netwerkcamera's de productielijn. Hierdoor kan de operator de verschillende onderdelen van de productielijn volgen vanop zijn werkpost en sneller reageren indien er zich onregelmatigheden voordoen. De beelden van de verschillende camera's worden rechtstreeks doorgestuurd naar de werkpost van een operateur. Elke monitor apart kan, dankzij een programmamodule, de sequentie van de ontvangen beelden anders instellen. Door de lens van de camera beschikt men over een hoge beeldkwaliteit waardoor het mogelijk is voor de operator om duidelijk te identificeren welke producten er op de band passeren en welke problemen zich waar voordoen. De geïnstalleerde camera's werken op een onafhankelijk internetnetwerk

waardoor het eigenlijke netwerk van de fabriek geen energie verliest.

Kritische punten

De camera's, vijf AXIS 207's in totaal, zijn geplaatst op 4 kritieke punten in de productielijn. De eerste camera werd geplaatst bij het begin van de productielijn, bij de robot die de producten op de band moet plaatsen. Een volgende camera werd geplaatst na de griloven, om te controleren of de producten nog goed gepositioneerd zijn. Na de pasteurisatie-oven werd er een derde camera geplaatst en de 2 laatste camera's werden geplaatst aan het einde van de productielijn, waar de producten gekoeld worden. Deze laatste camera's zijn geplaatst op een hoogte van 3 meter, waar het niet evident is voor een werknemer om ter plaatse controle te houden.

Bij deze installatie wordt er ook gebruik gemaakt van een extra functionaliteit van de camera, namelijk de bewegingsdetector. Hierdoor stopt de camera automatisch met opnemen wanneer er geen producten meer onder de camera op de band passeren.

Door de positieve resultaten van dit project zal er in de toekomst een uitbreiding naar andere productielijnen van Ter Beke Les Nutons plaatsvinden waarbij de huidige analoge camera's zullen vervangen worden door netwerkcamera's.

Labs Electronic

Labs Electronic, een ingenieursbedrijf, werd opgericht in 1994 en verdeelt apparatuur en high-end softwareproducten op het gebied van telebeheer, supervisie en video controle.

