

Ter Beke surveille sa chaîne de production grâce aux caméras réseau Axis.



Client :
Ter Beke

Lieu :
Les Nutons, Marche-en-
Famenne, Belgique

Secteur :
Industrie

Application :
Surveillance de ligne de
production

Partenaire Axis :
Labs Electronic

Mission

Ter Beke, un groupe alimentaire belge spécialisé dans le développement, la production et la vente de plats cuisinés frais et de charcuterie, installe en 2007 une nouvelle ligne de production dans son usine "Les Nutons" de Marche-en-Famenne. Afin de pouvoir effectuer ces contrôles de manière plus efficace sur la nouvelle ligne de production et de réduire le temps de réaction face aux problèmes, la société a décidé d'installer des caméras aux endroits identifiés comme des points critiques de la ligne de production.

Solution

Pour permettre une intervention efficace, 5 caméras réseau AXIS 207 ont été installées aux points critiques de la ligne de production. Toutes les images sont accessibles à partir du poste opérateur et de n'importe quel ordinateur connecté au réseau du groupe Ter Beke. Grâce à la résolution de la caméra, les images captées ont une haute qualité d'image, ce qui permet à l'opérateur d'identifier

clairement les produits qui défilent sur le convoyeur et la nature des problèmes qui surviennent. Grâce à l'intelligence incorporée, l'enregistrement des images s'arrête automatiquement si la caméra ne détecte plus de mouvement.

Résultat

Le temps de réaction face aux problèmes a été considérablement amélioré par cette solution. De plus, l'installation et l'utilisation du logiciel correspondant sont extrêmement simples.

"Grâce à la résolution de la caméra, les images captées ont une haute qualité d'image, ce qui permet à l'opérateur d'identifier clairement les produits qui défilent sur le convoyeur et la nature des problèmes qui surviennent."

Eric Devezon, groupe Ter Beke.

En 1948, Frans Coopman fonde à Waarschoot une petite fabrique de charcuterie. Au fil des ans, la société s'est muée en un groupe alimentaire belge de premier rang connu sous le nom de Ter Beke. Dans l'usine Les Nutons à Marche-en-Famenne le groupe Ter Beke a franchi une nouvelle étape en matière d'innovation pour le contrôle de la production de plats préparés et de pâtes cuisinées.

Contrôle plus efficace

En 2007, une nouvelle ligne de production a été installée afin d'augmenter la capacité de production. Eric Devezon, du groupe Ter Beke: "Sur les anciennes lignes de production, les opérateurs doivent se déplacer jusqu'aux différentes étapes de la production afin de contrôler si tout ce passe bien. En fonction du type de production la cadence de production peut-être très élevée. Un problème à une étape de production peut occasionner des destructions importantes et engendrer des problèmes en aval de la ligne de production."

Ter Beke Les Nutons a fait le choix des caméras AXIS 207 d'Axis Communications. L'installation et l'utilisation du logiciel correspondant sont extrêmement simples et les images enregistrées sont transférées directement sur ordinateur.

Contrôle à distance

Il n'est plus nécessaire de mobiliser du personnel sur cette nouvelle ligne de production, puisque ce sont les caméras qui contrôlent certaines étapes de la production. De cette façon, l'opérateur peut suivre les différentes étapes de la production à partir du poste opérateur et ainsi réagir plus rapidement en cas d'anomalie. Grâce à la résolution de la caméra, les images captées ont une haute qualité d'image, ce qui permet à l'opérateur d'identifier clairement les produits qui défilent sur le convoyeur et la nature des problèmes qui surviennent. Les caméras mises en place fonctionnent sur un réseau Internet indépendant, ce qui évite toute demande sur le réseau local propre à l'usine.

Surveiller les points critiques

Les cinq caméras AXIS 207 installées se concentrent sur les 4 points critiques détectés sur la ligne de production. La première caméra a été installée au début de la ligne de production, à côté du robot utilisé pour positionner les produits sur le tapis convoyeur. Une deuxième caméra a été placée à la sortie du four grill, afin de contrôler si les produits sont toujours positionnés correctement. À l'issue du four de pasteurisation, on a placé une troisième caméra et, enfin, les deux dernières caméras ont été installées à la fin de la ligne de production, là où les produits sont soumis au processus de refroidissement. Ces dernières caméras ont été placées à une hauteur de 3 mètres, où le contrôle sur place par un opérateur est assez difficile.

Pour cette installation, on a également eu recours à une fonction complémentaire de la caméra, à savoir le détecteur de mouvement. Grâce à cette fonction, l'enregistrement des images s'arrête automatiquement si la caméra ne détecte plus de mouvement.

Les résultats positifs de ce projet vont contribuer à une extension future vers d'autres lignes de production de l'usine Les Nutons Ter Beke et au remplacement des caméras analogiques - utilisées actuellement - par des caméras réseau.

A propos de Labs Electronic

Créée en 1994, Labs Electronic est une société d'ingénieurs qui distribue des équipements et logiciels dans le domaine de la télégestion, de la supervision et de la vidéosurveillance sur IP.

