

아모레퍼시픽, 엑시스 네트워크 카메라로 24시간 철통 보안 고해상도 엑시스 네트워크 카메라로 연구실, 물류동 및 기지 전 구역 유기적 모니터링



고객명:
아모레퍼시픽

소재지:
경기도 오산시

산업분야:
화장품

어플리케이션:
출입통제 및 CCTV
시스템

엑시스 파트너:
지멘스

미션

아모레퍼시픽 오산 통합 SCM (Supply Chain Management, 생산물류) 기지는 '2015년 세계 10대 화장품 기업, 매출 5조원'의 목표 및 팽창하는 글로벌 비즈니스에 효과적으로 대응하기 위해 2011년 7월 건립한 대규모의 공장이다. 오산 통합 SCM 기지는 대지면적 22만 4400m², 건축면적 8만 9009m²의 거대한 규모로, 생산뿐만 아니라 물류 및 적재가 가능한 시설에 친환경성까지 두루 갖췄다. 또한 연간 1만 5천 톤의 제조능력과 일일 6만 박스의 출하 능력을 갖춘 세계적 시설이기도 하다. 완공 직후, 이 대형 통합 기지의 효율적인 유지 및 관리를 위해 공장 내부와 연구실의 물류, 기술 보호를 위한 모니터링, 출입자 통제 및 침입자 감시의 필요성이 대두되었다.

솔루션

대지면적 22만 4400m², 건축면적 8만 9009m²라는 넓은 시설을 효과적으로 모니터링하며 출입 현황까지 일일이 감시한다는 것은 결코 쉽지 않은 일이다. 뿐만 아니라 공장은 각기 본동, 설계동, 물류동, 연구동 등 여러 구역으로 나뉘져 있어 전체적인 그리고 개별적인 부분까지 동시에 유기적으로 모니터링 할 수 있는 솔루션이 요구되었다. 또한 공장의 실시간 현황이나 작업 상황, 외부인의 침입에 대한 감시와 제품 및 연구 기술에 대한 보호에 대한 필요

성까지 충족해야 했다. 이러한 문제를 해결하기 위해 아모레퍼시픽은 주요 위치 감시와 출입 현황 관리를 위해 지멘스의 Siveillance Fusion 시스템을 설계하고 넓은 구역의 효과적인 감시와 비용 절감을 위하여 엑시스의 네트워크 카메라 솔루션을 도입하였다.

결과

경기도에 위치한 아모레퍼시픽의 SCM 기지는 AXIS P233D, AXIS P1311 및 AXIS 216FD 네트워크 카메라를 통해 전체 시설에 대한 실시간 모니터링 및 효율적인 출입 관리가 가능한 시스템을 구축하였다. PoE(Power over Ethernet)기능을 갖춘 솔루션은 고화질 화면을 네트워크 케이블을 통해 전송하고, 전력 공급까지 한번에 가능하도록 하여 설치의 편리성을 도모하고 비용을 절감시켰다. 특히, 지멘스의 Siveillance Fusion을 함께 도입하여 회사 내부의 보안 관리자부터 외부에서 고용된 경비까지 다양한 계층의 시스템 사용자들을 효과적으로 제어, 관리하여 보안에 뛰어난 유연성 및 효율성을 추가했다. 엑시스의 네트워크 카메라와 지멘스의 Siveillance Fusion의 결합으로, 기술 요구사항을 만족시키는 동시에 비용을 절감하는 시스템을 구축하여 글로벌 최고 수준의 생산, 물류 허브를 꿈꾸는 오산 SCM 기지의 완벽 보안을 실현할 수 있었다.

“아모레퍼시픽은 오산 통합 기지 건설로 세계 10대 화장품 기업과 매출 증대라는 세계적인 회사로 거듭나기 위한 발판을 마련하였습니다. 이런 거대한 목표 달성을 위해 기지의 효과적인 감시, 관리 시스템이 필요하였습니다. 엑시스의 네트워크 카메라는 지멘스의 시스템과 통합되어 효과적인 영상 감시 시스템을 구축하였습니다. 아모레퍼시픽은 기지 운용과 공장 가동에 있어 최적의 결과를 내면서 혹시나 발생 할 지 모르는 사건, 사고에 항상 대비 할 수 있게 되었습니다. 그 결과 우리가 예상했던 목표 생산량과 판매량 기대치를 뛰어넘고 있으며 아모레퍼시픽이 글로벌 기업으로 거듭날 수 있는 기반을 확실히 다져 주었습니다.”

아모레퍼시픽

네트워크 카메라로 신속한 현장 상황 파악

오산 통합 SCM 기지에서 영상 관제 시스템을 구축하는데 가장 중점을 두었던 사안은 현장의 상황을 빠르고 신속하게, 정확하게 파악하는 것이다. 또한 외부인의 침입을 효과적으로 통제하는 것은 물론 만약 일어날 수 있는 사고 발생 시 영상을 저장할 수 있는 시스템 구축이 필요했다.

글로벌 최고 수준의 생산, 물류 허브를 지향하는 오산 아모레퍼시픽 공장의 넓은 면적을 커버하기 위해서 케이블의 영향을 적게 받는 IP 기반 엑시스 네트워크 카메라를 선택하였고 이는 매우 효과적인 설계였다. 이에 따라 물류동, 연구동, 본부동 등 각각 7개 구역 적재 적소에 네트워크 카메라를 설치하여 현장 상황을 실시간으로 감시할 수 있게 되었다. 중앙 관제 센터에서 실시간으로 모니터링하게 되면서 혹시나 모를 사고에 항상 대비하고 만약 사고가 발생하더라도 빠르게 현장을 파악하여 적절하게 대처할 수 있는 시스템을 구축하게 되었다.

고화질 영상 자료를 효율적으로 저장하고 방재실에서 통합 운영

아모레퍼시픽의 오산 통합 SCM 기지에는 다양한 구역의 특성에 맞추어 다양한 종류의 네트워크 카메라를 적재적소에 배치했다. 공장 외부지역 감시를 위해서는 뛰어난 화질에 강력한 35배 광학줌과 12배 디지털 줌으로 160m의 먼 거리에 있는 사물까지도 정밀한 모니터링이 가능한 AXIS 233D PTZ 카메라를 설치, 외부에 주차되어 있는 차량이나 외부 침입자에 대해서도 신속하고 정교하게 반응하여 대응할 수 있게 하였다. 또한 건물 내부와 출입이 많은 주요지역에는 뛰어난 영상 품질을 기반으로 실내 모니터링에 적합한 AXIS P1311 고정형 네트워크 카메라 및 전문적인 실내 영상 오디오 감시에 뛰어난 기능을 갖춘 AXIS 216FD 고정형 돔 네트워크 카메라를 설치하여 출입하는 사람들과 현장 상황을 실시간으로 파악할 수 있게 했다.

뛰어난 성능을 갖춘 엑시스 네트워크 카메라의 감시 영상들은 지멘스의 통합 방범 시스템인 Siveillance Fusion과 통합 연계되어 관리된다. 결과적으로 중앙 통제실에서 오산 아모레퍼시픽 공장의 출입통제 상황과 출입자 관리는 물론 135대의 카메라를 한 눈에 모니터링 하여 실시간으로 상황 파악을 할 수 있게 되어 보다 효율적이면서 효과적인 감시 및 관리가 이루어지게 되었다. 특히 엑시스 네트워크 카메라의 동작 및 음성 인식 기능을 활용, 근무가 끝난 뒤에도 움직임과 소리를 인식한다. 인식된 소리 및 동작은 인식 시에만 기록되므로, 근무 공백 시간이더라도 보다 완벽한 중단 없는 보안체계를 갖출 수 있게 되었다.



AMORE PACIFIC CORPORATION

SIEMENS